

ВІД МОМЕНТУ НАРОДЖЕННЯ

TrinityPDM. Нова технологія управління
життєвим циклом виробу для BAS:ERP



НАВІЩО ПОТРІБНА PDM СИСТЕМА ?

Точніше, чим може допомогти PDM система при впровадженні BAS ERP на машинобудівному підприємстві?

Дані в інформаційній системі рухаються мовби по конвеєру - від процесу до процесу. Однак в BAS ERP (і, за правило, в інших ERP системах також) цей конвеєр починається, умовно кажучи, з середини.

Тобто, для роботи BAS ERP склад виробу, нормативи на матеріали і працю вже повинні бути створені, і безперервно підтримуватися в актуальному стані. При тому, що сама BAS ERP не має необхідних для цього інструментів.

Щоби виправити цей недолік, і була розроблена TrinityPDM.

У цій презентації ми розглянемо, як технологія TrinityPDM дозволяє створити безперервний конвеєр трансформації даних про виріб в ланцюжку процесу: **конструктор -> технолог -> нормувальник -> економіст -> диспетчер виробництва (CAD-PDM-ERP).**

КОНВЕЄР ДАНИХ



Технологи и нормировщики



Конструкторы

CAD

PDM

ERP

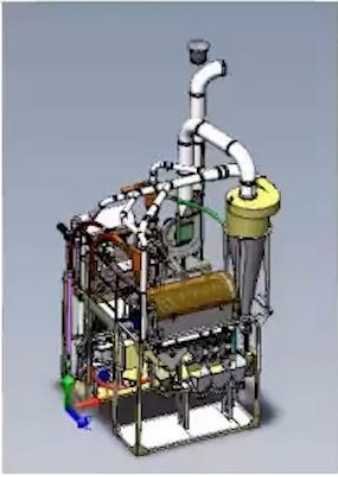


Диспетчеры производства,
экономисты, и другие
пользователи ERP

ЗАВАНТАЖЕННЯ СКЛАДУ ВИРОБУ

← → Solid - TriNity Connector v. 0111|2020

1. Получить из Solid 2. Получить из TriNity 3. Сравнить состав 4. Выделить различия 5. Поместить в TriNity



Если Вы желаете подключиться к SolidWorks и получить модель в TriNity PDM, Вы попали в правильное место. Нажмите кнопку "Получить из Solid". Кнопки с номерами, расположенные в верхней части формы помогут сравнить новую модель с предыдущей версией, а также сформировать обновленную модель.

Copyright (c) ТОВ "ПРОКОМ" г. Запорозжє
автор к.ф.м.н., доцент Вершинин В.А.
s.vershynin@gmail.com

За допомогою набору спеціальних модулів, що мають назву «конектори», TrinityPDM читає файли CAD систем.

ЗАВАНТАЖЕННЯ СКЛАДУ ВИРОБУ

Навигатор TriNity PDM (v. 0111|2020) - Конструктор

Состав БШМ2-4.00.00 Затвор шлюзовой:

Представление	Тип объекта	Создан
БШМ2-4.00.00 Затвор шлюзовой	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.01.00 Корпус	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.01.01 Стенка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.01.02 Ребро	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.01.03 Плашка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.02.00 Стенка боковая	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.02.01 Боковая стенка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.02.02 Фланец	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.02.00-01 Стенка боковая	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.02.01 Боковая стенка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.02.03 Фланец	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.03.00 Ротор	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.03.100 Ротор сварка	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.03.03 Лопасть	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.04.00 Короб	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.04.01 Короб	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.04.02 Стенка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.05.00 Дверка	Сборочная ед.	21/03/20
БШМ2-4.05.01 Дверка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.00.01 Вал	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.00.02 Шайба	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.00.03 Вертушка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.00.05 Стойка	Деталь	21/03/20
БШМ2-4.00.06 Винт доработка	Деталь	21/03/20
ТЦК700-1.01.00.002 Шайба	Деталь	21/03/20

Активный документ Solid Work...

Активный документ Solid Work...

Документ

БШМ2-4.00.00СБ Затвор шлюзовой (Специфи...

Сборочная единица

БШМ2-4.01.00 Корпус

БШМ2-4.02.00 Стенка боковая

БШМ2-4.02.00-01 Стенка боковая

БШМ2-4.03.00 Ротор

БШМ2-4.04.00 Короб

БШМ2-4.05.00 Дверка

Деталь

БШМ2-4.00.01 Вал

БШМ2-4.00.02 Шайба

БШМ2-4.00.03 Вертушка

БШМ2-4.00.05 Стойка

БШМ2-4.00.06 Винт доработка

ТЦК700-1.01.00.002 Шайба

Применяемость Содержание Изображение

Та автоматично створює дані конструкторського виду (склад виробу).
Самі 3D моделі можуть також зберігатися в інформаційній базі BAS ERP.

ОПИС ТЕХНОЛОГІЇ

← → ☆ Навигатор TriNity PDM (v. 2010|2020) - Администратор

Еще ▾

Представление	Тип объекта	Р..	Создан
⊖ ✓ 5555.41.020-0 ОПОРА	Сборочная едини...	Т..	04/08/20
⊖ ✓ 08.12-08.17(5555.41.020-0 РМ) Основ...	Расцеховочный ...	Т..	22/09/20
⊖ ✓ 08. (5555.41.020-0 ЦЗ)Сварка О...	Цехозаход	Т..	22/09/20
⊖ ✓ 08.12 02100.5555.003 Изгот...	Единичный техпр...	Т..	22/09/20
⊖ ✓ 005 9000 Сварка (Разряд ...	Операция	Т..	22/09/20
⊖ 08.17 01100.5555.003 Изготовление ный техпр...			22/09/20
010 4212 Радиально-сверлил...	Операция		22/09/20
015 8800 Сборка (Разряд 3) С...	Операция		22/09/20
⊕ 5555.41.004-0 ПЛАНКА	Деталь		20/01/20
⊕ 5555.41.005-01 БОЛТ	Деталь		20/01/20
⊕ 5555.41.006-0 ПЛАНКА КОНТАКТНАЯ	Деталь		20/01/20
⊕ 5555.41.007-0 ПЛАНКА	Деталь		20/01/20
⊕ 5555.41.015-0 БАЛКА	Деталь		20/01/20
✓ БОЛТ М12.0Х 60 566Х260-2 DIN 933	Стандартное изд...	Т..	04/08/20
ГАЙКА М12.0-6Н.5 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Стандартное изд...		27/03/20
ШАЙБА 12.0.65Г ГОСТ 6402-70	Стандартное изд...		27/03/20
КЛИН 100.30.001-1	Прочее изделие		02/04/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20
Разрешение на замену	Разрешения на з...		05/08/20

08. (5555.41.020-0 ЦЗ)Сварка Основной вариант:

Еще ▾

Представление	Кол-во	Ед. изм
Единичный техпроцесс		
✓ 08.12 02100.5555.003 Изготовление		
08.17 01100.5555.003 Изготовление		

Применяемость

Представление

08. (5

08.

Параметры:

Свойство

Обозначение

Наименование

Номер цеха

Вариант

Применяемость

TrinjttyPDM дозволяє створювати опис технології будь якого рівня складності: розцеховочні маршрути, одиничні та групові технологічні процеси, операції, переходи. А також нормувати матеріал, роботу персоналу та обладнання.

Сергій Бутенко, ТОВ «ПРОКОМ», senbut@gmail.com

ВІДПОВІДНІСТЬ ОБ'ЄКТАМ BAS ERP. ВИДИ РОБІТ

← →

☆ Адаптер TriNity StuFF PDM (v. 2010|2020) - Адміністратор

Заповнити все

Об'єкт TriNity PDM: 5555.41.020-0 ОПОРА

Об'єкти PDM:

	Тип об'єкта	Код професії	Об'єкт TriNity PDM	Вид работ
	Персонал	3260	3260 Електрогазозварник	3260 Електрогазозварник
	Персонал	4210	4210 Свердлувальник	4210 Свердлувальник
	Персонал	5610	5610 Слюсар з механоскладальних робіт	5610 Слюсар з механоскладальних робіт
	Персонал	2110	2110 Різальник металу на ножицях і пресах	2110 Різальник металу на ножицях і пресах
	Персонал	2620	2620 Штампувальник (холодноштампувальні роб...	2620 Штампувальник (холодноштампувальні робо...
	Персонал	4380	4380 Наждачник (відрядник)	4380 Наждачник (відрядник)
	Персонал	2220	2220 Правильник на машинах	2220 Правильник на машинах
	Персонал	6470	6470 Чистильник металу, відливок, виробів та де...	6470 Чистильник металу, відливок, виробів та де...
	Персонал	2290	2290 Правильник ручним способом	2290 Правильник ручним способом
	Персонал	4110	4110 Токар	4110 Токар
	Персонал	5130	5130 Розмітник	5130 Розмітник

Параметры:

N	Свойство	Значение
1	Вид работ сотрудников	3260 Електрогазоз
2	Код профессии	3260
3	Наименование	Електрогазозварни

Виды работ:

Код	Вид работ
KV-000055	1 Голова Спостережної Ради - Пр
KV-000056	10 Заступник директора з виробі
KV-000057	100 Голова спортклубу
KV-000058	101 Головный бухгалтер
KV-000059	1010 Налагоджувальник ливарни
KV-000060	1011 Налагоджувальник формув
KV-000061	102 Заступник головного бухгалт
KV-000062	103 Головный специалист
KV-000063	104 Головный инженер
KV-000064	1040 Оператор ПТК
KV-000065	105 Заступник головного инжене
KV-000066	106 Заступник головного инжене

Еще ▾

Поиск «Ctrl»

Адаптер Trinity Stuff дозволяє встановити відповідність між персоналом TrinityPDM, та Видами робіт BAS ERP.

ВІДПОВІДНІСТЬ ОБ'ЄКТАМ BAS ERP. ПІДРОЗДІЛ



★ Адаптер TriNity Site PDM (v. 2010|2020) - Адміністратор



Объект TriNity PDM: 5555.41.020-0 ОПОРА

Объекты PDM:

	Тип объекта	Цех	Участок	Объект TriNity PDM	Подразделение
	Единичный техпроцесс			08.12 02100.5555.003 Изготовление	08.12 Дільниця буксова
	Единичный техпроцесс			08.17 01100.5555.003 Изготовление	08.17 Дільниця складальна
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.2003 Изготовление	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			10.12 01000.5555.006 Механическая обработка	10.12 Механічна дільниця №1
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.2 Правка	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			10.22/1 01000.5555.2 Правка	10.22/1 Пружинна дільниця
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.002 Изготовление	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 01121.5555.014 Изготовление	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.2003	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.13 Заготовительный	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.5555.002 Заготовительный	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 02121.5555.014 Изготовление	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			10.12 01000.7020.2004 Механическая обработка	10.12 Механічна дільниця №1
	Единичный техпроцесс			07.31 01121.7020.26 Заготовительный	07.31 Дільниця заготівельна
	Единичный техпроцесс			07.31 01000.7020.005 Изготовление	07.31 Дільниця заготівельна

Параметры:

N	Свойство	Значение
1	Подразделение	08.12 Дільниця
2	Код вида докуме...	02
3	Код вида ТП по о...	1
4	Код вида ТП по ...	00
5	Обозначение изд...	5555
6	Вид производства	Изготовлен

Подразделения:

Код	Подразделение
» = ДО-000004	Дільниця з ви
» = ДО-000002	Дільниця скла
» = ДО-000005	Заготівельна
» = ДО-000001	Ідальня №7 (Е
» = KV-000069	Курси
» = 1	ПАТ КВБЗ
» = 3	ТОВ "ІНСТРУ
» = ДО-000003	Штамповочна

Еще ▾

Поиск (Ctrl+F)

Адаптер Trinity Site дозволяє встановити відповідність між точкою технологічного процесу TrinityPDM, та Підрозділом BAS ERP.

ВІДПОВІДНІСТЬ ОБ'ЄКТАМ BAS ERP. ОБЛАДНАННЯ

← → ☆ Адаптер TriNity Tools PDM (v. 2010|2020) - Администратор

Заполнить все

Объект TriNity PDM: 5555.41.020-0 ОПОРА

Объекты PDM:

	Тип объекта	Цех	Участок	Модель	Объект TriNity PDM	Вид рабочего центра
	Оборудование	8	12	9690-42043	КОЛЬЦЕВОЙ КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ СВАРКИ БОК...	КОЛЬЦЕВОЙ КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ СВАРКИ БОК...
	Оборудование	8	17	KR-2000-1	СТАНОК РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ KR-2000...	СТАНОК РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ KR-2000...
	Оборудование	8	17		Рабочее место для ручной обработки участок №1...	Рабочее место для ручной обработки участок №1...
	Оборудование	7	31	H 3222A	Ножницы листовые кривошипные H 3222A (103782)	Ножницы листовые кривошипные H 3222A (103782)
	Оборудование	7	31	K2132A	Однокривошипный пресс Ус-160т.с. K2132A (19677)	Однокривошипный пресс Ус-160т.с. K2132A (19677)
	Оборудование	7	31		Рабочее место для ручной обработки участок №3...	Рабочее место для ручной обработки участок №3...
	Оборудование	7	31	9998-0064	Галтовочный барабан 9998-0064 (100575)	Галтовочный барабан 9998-0064 (100575)
	Оборудование	7	31	K9536	Пресс однокривошипный Ус-400т.с. K9536 (17449)	Пресс однокривошипный Ус-400т.с. K9536 (17449)
	Оборудование	10	12	2H-135	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ 2H-135 ...	СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ 2H-135 ...
	Оборудование	10	12		Рабочее место для ручной обработки участок №1...	Рабочее место для ручной обработки участок №1...
	Оборудование	7	31	K274A	Пресс однокривошипный закрытый Ус-315т.с. K2...	Пресс однокривошипный закрытый Ус-315т.с. K2...
	Оборудование	7	31		Рабочее место для ручной обработки участок №3...	Рабочее место для ручной обработки участок №3...
	Оборудование	7	31	3M 636	Обдирочно-шлифовальный станок 3M 636 (100028)	Обдирочно-шлифовальный станок 3M 636 (100028)
	Оборудование	7	31	Ф1732	Пресс винтовой Ус-160 т.с. Ф1732 (101254)	Пресс винтовой Ус-160 т.с. Ф1732 (101254)
	Оборудование	10	12		ПРОБЕКТОВЫЙ АППАРАТ (16192)	ПРОБЕКТОВЫЙ АППАРАТ (16192)

Еще ▾

Параметры:

N	Свойство	Значен
1	Наименование	КОЛЬЦ
2	Модель оборуд...	9690-42
3	Инвент. №	190048
4	Номер цеха	8
5	Номер участка	12
6	Вид рабочего ц...	КОЛЬЦ

Виды рабочих центров

Вид рабочего центра
▸ 03
▸ 07
▸ 08
▸ 10
▸ 11
▸ 17
▸ 21
▸ Сварочный выпрямитель с п

	Тип объекта	Объект PDM	Подразделение	Чужой
	Единичный техпроцесс	08.12 02100.5555.003 Изготовление	08.12 Дільниця буксова	

Поиск (Ctrl+F)

Адаптер Trinity Tools дозволяє встановити відповідність між Обладнанням задіяним для операції TrinityPDM, та Видом робочих центрів BAS ERP.

КОНТРОЛЬ ПОМИЛОК В ДАНИХ

←

→

☆ TriNity FiLL BiLL (v. 2010|2020)

Создать протокол

Изделие ДСЕ: 5555.41.020-0 ОПОРА

Сформированы (65)

N	Тип объекта	Характер позиции	Объект TriNity	Номенклатура	Вид раб
1	Сборочная ед...	Номенклатура	5555.41.020-0 ОПОРА	5555.41.020-0 ОПОРА	
2	Деталь	Номенклатура	5555.41.004-0 ПЛАНКА	5555.41.004-0 ПЛАНКА	
3	Деталь	Номенклатура	5555.41.005-01 БОЛТ	5555.41.005-01 БОЛТ	
4	Деталь	Номенклатура	5555.41.006-0 ПЛАНКА К...	5555.41.006-0 ПЛАНКА К...	
5	Деталь	Номенклатура	5555.41.007-0 ПЛАНКА	5555.41.007-0 ПЛАНКА	
6	Деталь	Номенклатура	5555.41.015-0 БАПКА	5555.41.015-0 БАПКА	
7	Стандартное ...	Номенклатура	БОЛТ M12.0X 60 566X26...	БОЛТ M12.0X 60 566X26...	
8	Стандартное ...	Номенклатура	ГАЙКА M12.0-6H.5 ДСТУ...	ГАЙКА M12.0-6H.5 ДСТУ...	
9	Стандартное ...	Номенклатура	ШАЙБА 12.0.65Г ГОСТ 64...	ШАЙБА 12.0.65Г ГОСТ 64...	
10	Прочее издел...	Номенклатура	КЛИН 100.30.001-1	КЛИН 100.30.001-1	
11	Материал	Номенклатура	ПРОВОЛОКА 0.16 ГОСТ 3...	ПРОВОЛОКА 0.16 ГОСТ 3...	
12	Заготовка	Номенклатура	5555.41.004-0 ЗАГ ПЛАНКА	5555.41.004-0 ЗАГ ПЛАНКА	
13	Заготовка	Номенклатура	7020.41.006-0 ЗАГ ПЛАН...	5555.41.006-0 ЗАГ ПЛАН...	
14	Заготовка	Номенклатура	5555.41.007-0 ЗАГ ПЛАНКА	5555.41.007-0 ЗАГ ПЛАНКА	
15	Заготовка	Номенклатура	5555.41.015-0 ЗАГ БАПКА	5555.41.015-0 ЗАГ БАПКА	
16	Материал	Номенклатура	ПРОВОЛОКА 1.2 ГОСТ 22...	ПРОВОЛОКА 1.2 ГОСТ 22...	
17	Материал	Номенклатура	ЭЛЕКТРОД УГОЛЬНЫЙ8...	ЭЛЕКТРОД УГОЛЬНЫЙ8...	
18	Материал	Номенклатура	БОЛТ M12X40 A2-70 PN...	БОЛТ M12X 60 566X260-2...	
19	Материал	Номенклатура	ЛИСТ 4 ДСТУ 8540.2015 ...	ЛИСТ 4 ДСТУ 8540.2015 ...	
20	Материал	Номенклатура	ЛИСТ Б-ПН-О-6 ДСТУ 85...	ЛИСТ Б-ПН-О-6 ДСТУ 85...	
21	Материал	Номенклатура	ЛИСТ Б-ПН-НО-4 ДСТУ 8...	ЛИСТ Б-ПН-НО-4 ДСТУ 8...	

Сообщения: (2):

Nº	Тип объекта	Объект TriNity	Сообщение
1	Материал	ПРОВОЛОКА 0.16 ГОСТ 3...	Нет единицы измерения
2	Материал	ЭЛЕКТРОД УГОЛЬНЫЙ8...	Нет единицы измерения

Нет единицы измерения - шт у номенклатуры "ПРОВОЛОКА 0.16 ГОСТ 3282-74 / (

Механізм **Trinity FILL BILL** дозволяє ідентифікувати всі критичні помилки в технологічних даних. Помилками система вважає невідповідність даних вимогам **BAS ERP** – не вказана одиниця виміру матеріалу, і таке інше.

ВИВАНТАЖЕННЯ ДАНИХ В BAS ERP

←

→

☆

Протокол загрузки TriNity FiLL BiLL 000000010 от 03.11.2020 14:27:25

Провести и закрыть

Записать

Провести

Номер:

000000010

Дата:

03.11.2020 14:27:25

Изделие ДСЕ:

5555.41.020-0 ОПОРА

Версия TriNity PDM:

TriNity FiLL BiLL (v. 2010|2020)

Ответственный:

ТЕСТ_Trinity

Загружено (146)

Соответствия (62)

Спецификации (10)

Разрешения на замену (6)

N		Тип родитель	Объект родитель		Тип потомок	Объект потомок	Тип связи
1		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Расцевочный м...	08.12-08.17(5555.41.020-0 PM) Основно...	Связь детали
2		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Деталь	5555.41.004-0 ПЛАНКА	Состав издели
3		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Деталь	5555.41.005-01 БОЛТ	Состав издели
4		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Деталь	5555.41.006-0 ПЛАНКА КОНТАКТНАЯ	Состав издели
5		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Деталь	5555.41.007-0 ПЛАНКА	Состав издели
6		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Деталь	5555.41.015-0 БАЛКА	Состав издели
7		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Стандартное изде...	БОЛТ M12.0X 60 566X260-2 DIN 933	Состав издели
8		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Стандартное изде...	ГАЙКА M12.0-6H.5 ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Состав издели
9		Сборочная единица	5555.41.020-0 ОПОРА		Стандартное изде...	ШАЙБА 12.0.65Г ГОСТ 1402-70	Состав издели
10		Расцевочный м...	08.12-08.17(5555.41.020-0 PM) Основно...		Цехозаход	08. (5555.41.020-0 ЦЗ)Сварка Основно...	Связь расце...
11		Деталь	5555.41.004-0 ПЛАНКА		Расцевочный м...	07.31(5555.41.004-0 PM) Основной вари...	Связь детали
12		Деталь	5555.41.005-01 БОЛТ		Расцевочный м...	10.12(5555.41.005-01 PM) Основной вар...	Связь детали

Механізм Trinity FILL BILL дозволяє адміністратору вивантажити дані в BAS ERP.

ВИВАНТАЖЕННЯ ДАНИХ В BAS ERP

←

→

☆ 5555.41.020-0 ОПОРА [08.12-08.17(5555.41.020-0 РМ) Основной вариант] (Ресурсна специфікація)

Основное

Планові калькуляції

Дерево специфікації

Дозволи на заміну матеріалів

Застосування у замовленнях

Файли

Мої замітки

Історія змін

Записать и закрыть

Записать

Порівняти специфікації

Призначити основною

Создать на основании

Група:

5555.41.020-0 ОПОРА

Код:

KV-001627

Статус:

Діє

Встановити статус

Наименование:

5555.41.020-0 ОПОРА [08.12-08.17(5555.41.020-0 РМ) Основной ва

Діє з:

01.10.2020

по:

Вихідні вироби (1)

Матеріали та роботи (9)

Трудовитрати (3)

Виробничий процес

Додатково

Опис

Добавить

N	Вид робіт	Кількість	Од. вим.	Стаття калькуляції	Етап	Призначення робіт
1	3260 Електрогазозварник	0,075	год	Відрядна зарплата	5555.41.020-0 [Сварка] 08.12	005 9000 Сварка (Разряд
2	4210 Св				5555.41.020-0 [Изготовление] 08....	010 4212 Радиально-свер
3	5610 Сл				5555.41.020-0 [Изготовление] 08....	015 8800 Сборка (Разряд

←

→

☆ 5555.41.020-0 [Сварка] 08.12 (Маршрутна карта)

Основное

Файли

Мої замітки

Записать и закрыть

Записать

Призначити основною

Схема операцій

Статус:

Діє

Встановити статус

Основне

Операції

Трудовитрати (1)

Параметри виконання графіка виробництва

Група:

Код:

KV-001751

Діє з:

01.10.2020

по:

Наименование:

5555.41.020-0 [Сварка] 08.12

Для виду виробів:

Сборки

Підрозділ:

08.12 Дільниця буксова

Відповідальний:

TECT_Trinity

Опис:

Результатом всієї роботи є створені в BAS ERP ресурсні специфікації, маршрутні карти, та дозволи на заміну матеріалів, відповідно до вимог ERP системи.

А ДАЛІ...

А далі, управляйте своїм виробництвом якнайефективніше за допомогою якісних нормативних даних, та алгоритмів BAS ERP ☺

Дякую за увагу !

Сергій Бутенко

senbut@gmail.com

ТОВ "ПРОКОМ"

+38 (061) 284-99-33, +38 (061) 284-99-45

office@procom.zp.ua

csoprocom.com.ua

